

動火作業安全危害

如何預防？

宣導資料 115年08月刊

致災原因

飛散的焊渣

國外研究飛散的熔渣可飛散至11公尺外的地方。若接觸到可燃物，可能引起火災

熱傳導效應

對金屬管線或牆壁作業時，熱度可能會傳至另一端，若管線另一端有保溫材或易燃物，可能悶燒起火

穿透縫隙

樓板開口、牆壁管線貫穿孔，都有可能讓火花掉落，令作業人員措手不及



預防對策



台灣省工商安全衛生協會
附設台中職業訓練中心



祐昕 (技術顧問股份有限公司)
Yu Hsine Technical Consultant Co., LTD

淨空與移除

作業前應劃定作業管制區，原則上應將11公尺內之所有可燃物移除

隔離與遮蔽

無法移動的可燃物，如地面上鋪設的材料，必須使用防火毯或阻燃檔板，開口處須確實封堵

氣體偵測

若作業區域在化學製程、桶槽或管線附近，作業前必須氣體偵測，並確實排空、清洗與吹驅管線內部

設置監火人

作業期間應有專職的防火監事人在旁駐守，其需接受過滅火訓練，並熟知警報裝置位置

持續監控

作業結束後，防火監視人應留在現場監測至少30分鐘至1小時，確認無任何餘燼悶燒跡象

資料來源：勞動部